



MYG Marine



BUILDING TRUST

GUIDE D'APPLICATION RESINE EPOXY

Conditions d'application:

Les zones à traiter doivent être abritées du vent et de la pluie

Température ambiante comprise entre 8 et 30°C

Température des supports comprise entre 8 et 30°C

La température doit être supérieure de 3°C par rapport au point de rosée

Le taux humidité dans l'air ne doit pas excéder 80%

Afin de permettre la traçabilité des produits et de garantir le respect des process, il est important lors de chaque application de remplir une fiche d'auto contrôle répertoriant l'ensemble des informations et paramètres relevés lors de l'application (cf Fiche d'auto contrôle MYG Marine)

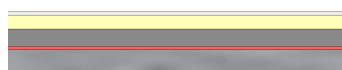
Les différentes gammes Sika pour réalisation de résine epoxy

Finition SFM169

Résine époxy SFM264 + décoquartz

Ragréage polyuréthane SFM 352 VSL

Primaire métal Sikacor ZP



Finition SFM169

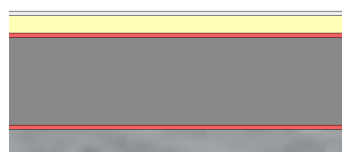
Résine époxy SFM264 + décoquartz

Primaire béton résine SFM 264

Ragréage Béton SFM 190, 110 ou 118FC

Primaire métal avant béton Primer C

(après primaire anticorrosion si besoin)



Finition SFM169

Résine époxy SFM264 + décoquartz

Primaire béton résine SFM 264

Sol flottant laine de roche + béton

Primaire métal anticorrosion Sikacor ZP



ATTENTION: dans le cas d'une pose sur sol flottant, tous les points de contact entre la résine et la structure navire (périphérie, dalots, etc...) doivent être découpé par application de sikaflex 291i.

De même pour la réalisation de remontée en plinthe il peut être nécessaire de découpler le support s'il ne s'agit pas de gatte soudées et solidaire du pont (panneaux sandwich par exemple)



MYG Marine



BUILDING TRUST

Process d'application résine époxy:

1- Préparation

Les supports métalliques doivent être propre, exempts de rouille, graisse, poussière et saletés diverses.
Prévoir idéalement un grenailage type SA 2.5, ou le cas échéant au minimum ponçage du support niveau SP 10.

2- Application du primaire

En amont d'un ragréage polyuréthane type SFM 352, application du primaire anticorrosion SIKACOR ZP Primer au rouleau texturé 18mm

Primaire bi composant (mélanger au malaxeur pendant 1mn)
Consommation 200g/m²
Conditionnement: A+B 12.5kg
Recouvrable après 14h

NOTA: Si le ragréage utilisé est un ragréage Béton type SFM 190, SFM110 ou SFM FC118, on utilisera un primaire spécifique avant béton de type Sika Primer C (primaire monocomposant). Une fois sec et avant application de la résine époxy on appliquera une couche de primaire à l'aide de la résine SFM 169 appliquée en une couche au rouleau.

3- Application du ragréage de type SFM 352VSL

Le ragréage SFM 352 VSL est un ragréage autolissant. Pour la réalisation de pente, utiliser le SFM 352 SL, plus visqueux et applicable à la taloche.

Ragréage Polyuréthane Bi composant
Consommation 1kg/mm/m²
Conditionnement: A+B 25kg
Durée d'application après mélange 35mn à 20°C

Mélanger au malaxeur le composant A puis ajouter composant B et mélanger pendant 2 à 3 minutes.

Le ragréage SFM 352VSL s'applique sur une épaisseur moyenne de 5mm. Application à la raclette réglable ou à l'aide d'un rouleau débulleur plastique 5mm.

En fin d'application, procéder au débulage du ragréage idéalement au rouleau débulleur métallique.

Le temps de séchage est d'environ 24h à 20°C. l'idéal étant cependant de prévoir le chauffage de la pièce traitée afin de ne pas allonger ce délai de séchage.

Après séchage complet du ragréage, procéder au ponçage de l'ensemble de la surface afin de supprimer toute brillance.

Le ponçage se fait au grain 40. L'utilisation d'un disque de ponçage grillagé peut être privilégié pour limiter l'encrassement.



MYG Marine



BUILDING TRUST

Process d'application résine époxy:

4- Application de la résine époxy

La résine époxy Sika Marine s'obtient par le mélange d'une résine bi composant SFM 264 et d'une charge minérale Sikaquartz 0.1/0.3. l'aspect final est lui obtenu après saupoudrage d'une charge décorative Décoquartz color

Résine époxy Bi composant
Consommation 1.4kg/mm/m²
Conditionnement: A+B 30kg

Charge sikaquartz minérale
1kg de charge pour 1 kg de résine
Conditionnement en sac de 25kg

Durée d'application après mélange 25mn à 20°C

Mélanger au malaxeur le composant A puis ajouter composant B. Ajouter ensuite la charge Sikaquartz et mélanger pendant 3 minutes.

Le mélange obtenu s'applique sur une épaisseur de 2mm au peigne n°7.

Procéder ensuite au débullage de la résine à l'aide d'un rouleau débulleur métallique

Une fois l'application terminée, saupoudrer la charge décorative à refus (environ 5kg/m²)

Saupoudrer uniformément vers le haut de façon à ce que la charge retombe en pluie. S'assurer qu'il n'y a pas de manque, ni de surcharge qui pourrait provoquer des reliefs après séchage.

Le temps de séchage est de 12h à 20°C

5- Couche de finition

La résine époxy appliquée précédemment nécessite une couche de finition réalisé à l'aide d'une résine de type SFM 169.

Résine époxy Bi composant
Consommation 0.8kg/m²
Conditionnement: A+B 10kg

Durée d'application après mélange 30mn à 20°C

Mélanger au malaxeur le composant A puis ajouter composant B et mélanger pendant 2 à 3 minutes.

Verser le mélange sur le support par succession de petite zone.

Imbiber le rouleau de finition type intissé microfibre

Etaler la résine à la spatule caoutchouc blanche, puis finaliser l'application de chaque zone au rouleau en passe croisée.

Finaliser l'application par une passe au rouleau dans un seul sens sans aller retour.

Le temps de séchage est d'environ 12h à 30°C.

Le trafic de charge lourde est possible après 3 jours de séchage complet.



MYG Marine



BUILDING TRUST

Process d'application résine époxy:

6- Réalisation de remontée en plinthes

La réalisation des plinthes est possible à l'aide d'un mortier composé de résine Epoxy SFM 264 à laquelle est ajouté une charge décorative de type décoquartz color. Il est possible d'ajouter également des billes de verre Sika Glass beads qui faciliteront le façonnage des plinthes.

En amont de la réalisation des plinthes, prévoir la mise en place d'un profil alu de finition d'une épaisseur de 3 à 4mm

Résine époxy Bi composant	Charge décoquartz color	Sika Glass Beads
Consommation 1.4kg/mm/m ²	10kg de charge pour 1 kg de résine	1kg pour 11kg de mélange
Conditionnement: A+B 30kg	Conditionnement en sac de 25kg	Conditionnement 500g
Durée d'application après mélange 25mn à 20°C		

Mélanger au malaxeur le composant A puis ajouter composant B. Ajouter ensuite la charge décoquartz et mélanger jusqu'à obtention d'un mortier homogène.

Avant mise en œuvre du mélange, appliquer au pinceau une couche de résine SFM 264 au droit de la plinthe à créer afin d'assurer une bonne accroche du mortier.

Former ensuite la plinthe à l'aide d'un fer à gorge.

Nettoyer entre chaque passe le fer à gorge à l'aide de diluant de façon à faciliter le façonnage de la plinthe.

Nous vous conseillons de ne pas préparer plus de 12kg de mélange à la fois afin de maîtriser au mieux votre temps d'application.

Une fois le façonnage des plinthes terminé et après séchage (env 12h à 20°), appliquer deux couches de finition résine SFM 169 sur l'ensemble des plinthes, et éventuellement sur l'ensemble de la surface de la pièce si nécessaire pour assurer un meilleur aspect de surface.

6.1- Variante réalisation de remontée en plinthes et traitement de retenue et gattes.

En variante de la solution ci-dessus, il est possible de réaliser ces remontées en plinthe à l'aide d'un profil évitant ainsi le façonnage sur site. Il peut d'agir d'un profilé Alu de remontée en plinthe, ou d'un profilé préformé en résine epoxy.

Dans ce cas, le profil est collé en périphérie de la zone souhaité avant application de la résine epoxy (pose après ragréage ou noyé dans celui-ci). Dans le cas d'une utilisation de profilé alu, il convient de découplé ce profil via collage au sikaflex afin d'éviter tout phénomène d'électrolyse.

Une fois les profils en place, appliquer au pinceau la résine SFM 264 (mélange A+B sans charge) sur ceux-ci, et saupoudrer ensuite le quartz coloré sur la résine fraîche.

Une fois l'opération terminée, la résine époxy peut être appliquée au sol selon le point 4 du présent document.

Les remontée en plinthes sont recouverte de la finition SFM 169 en même temps que celle-ci est appliquée au sol.

Le même procédé peut être réalisé pour recouvrir des gattes ou autre profil de retenue d'eau selon les besoins du local.

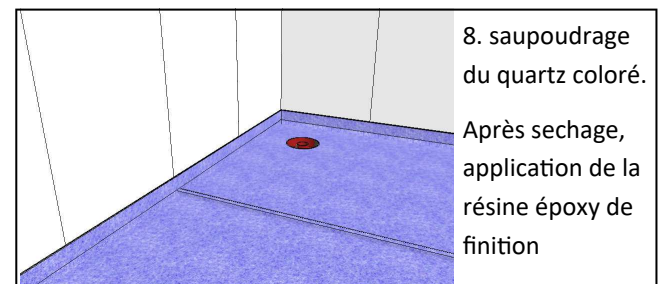
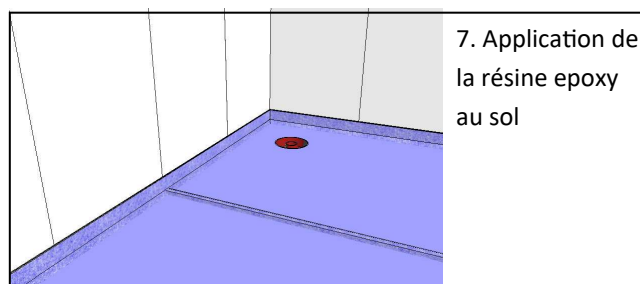
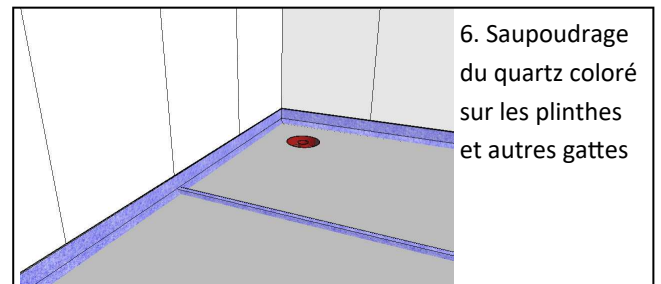
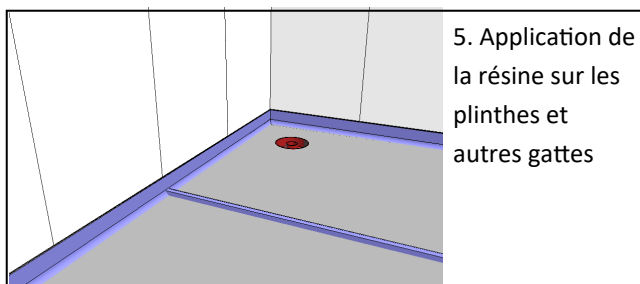
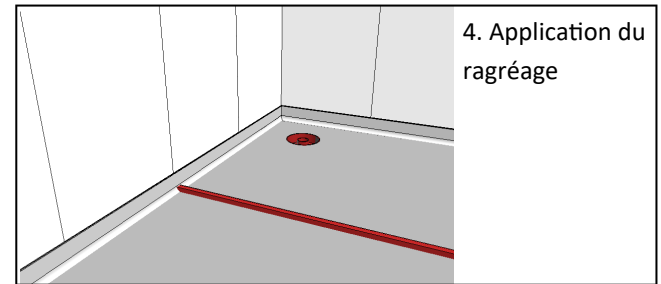
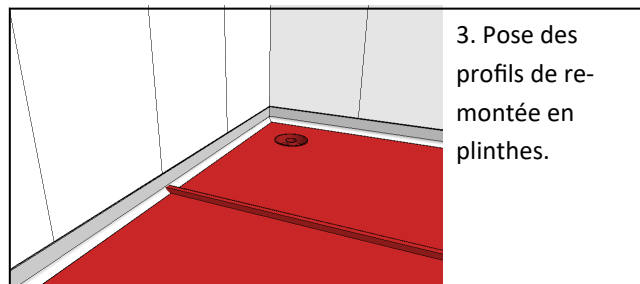
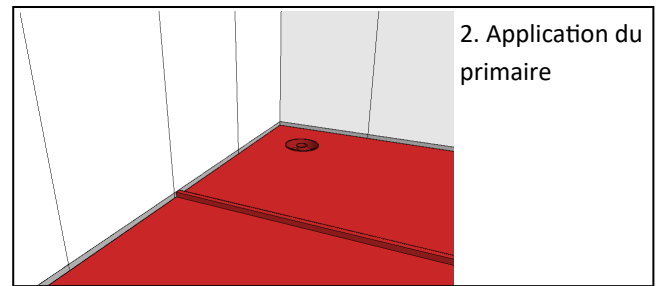
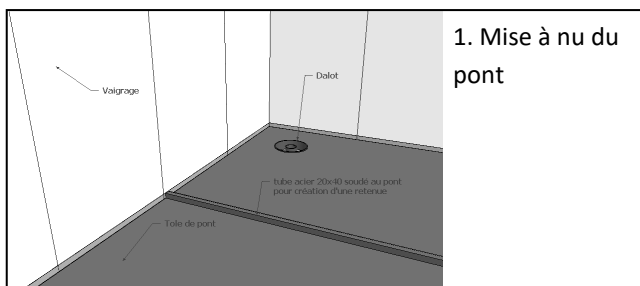


MYG Marine



BUILDING TRUST

Illustration succincte du mode opératoire d'application d'une résine epoxy avec remontée en plinthe





MYG Marine



BUILDING TRUST

Fiche d'auto contrôle—Application de résine

Conditions d'application:

Les zones à traiter doivent être abritées du vent et de la pluie

Température ambiante comprise entre 8 et 30°C

Température des supports comprise entre 8 et 30°C

La température doit être supérieure de 3°C par rapport au point de rosée

Le taux humidité dans l'air ne doit pas excéder 80

Projet

Nom du projet :

Date :

Température extérieure :

Température du support :

Taux d'humidité dans l'air :

Type de support :

Liste des produits appliqués et numéro de lots: